

# Magazyny Energii

## FME-112-M-N 5kW, 10 kW

### LiFePO4 Battery Module

Nowej generacji ogniwa pryzmatyczne





**Inteligentny BMS**  
Big Power 200A Smart BMS



**Zdalne monitorowanie**  
Self-developed APP



**do 8000**  
Żywotność w cyklach



**Interaktywny ekran dotykowy**  
Komunikacja z falownikiem: ekran dotykowy



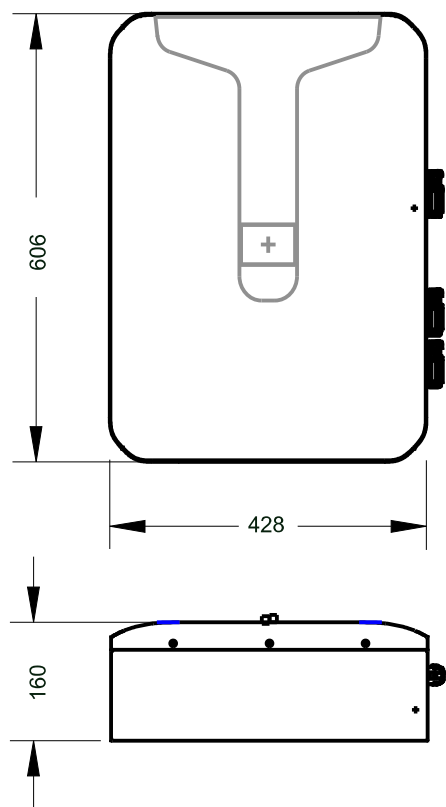
**Full Bracket Design**  
Konstrukcja zapewnia najlepszą wydajność dla każdego ogniwa



**Łączenie równoległe**  
Max. podłączenia do 16 magazynów równoległe



## WYMIARY I STRUKTURA WEWNĘTRZNA



## KOMPATYBILNE MARKI INWERTERÓW

Magazyny energii posiadają otwarty protokół i współpracują z większością już istniejących instalacji fotowoltaicznych oraz już zainstalowanych falowników, bez dodatkowych instalacji.

**Magazyny energii współpracują z prawie wszystkimi markowymi falownikami dostępnymi na rynku:**

SMA, Growatt, Goodwe, Solax, Sofar, LuxPower, PV1800F, LTW, Victron, Pylontech, Solplanet, Sorotec, Must, Solis, SRNE, DEYE, Voltronic, INVT, Megarevo, MPP Solar, EASUN



### Bezpieczny system i inteligentny BMS

Wykorzystując materiał katody LiFePO4 oferuje doskonałe parametry bezpieczeństwa i długi cykl żywotności. Moduł ma minimalne samo rozładowanie, co pozwala na długi okres funkcjonalności bez ładowania. Naturalna konstrukcja chłodząca i szeroki zakres temperatur roboczych zapewniają niezawodną pracę w różnych warunkach. Wbudowany system zarządzania akumulatorem BMS zapewnia kompleksowe funkcje ochrony, w tym ochronę przed nadmiernym rozładowaniem, przeładowaniem, nadmiernym natężeniem prądu i przegrzaniem. System automatycznie zarządza stanami ładowania i rozładowania oraz równoważy prąd i napięcie dla ogniwa.

### Elastyczna konfiguracja, system modułowy

Modułowa konstrukcja umożliwia równoległe podłączenie wielu modułów baterii, co zwiększa pojemność, jak i moc. System obsługuje aktualizację i jest kompatybilny z większością markowych falowników dostępnych na rynku. Modułowa konstrukcja umożliwia łatwą rozbudowę, maksymalnie do podłączenia 16 jednostek równolegle, zapewniając do 448 kWh pojemności.



Magazyny energii LiFePO4 -  
Długa żywotność do 20 lat) -  
Ogniwa pryzmatyczne PACE BMS -  
Jakość klasy A, 8000 cykli -  
Kompaktowa konstrukcja modułowa -  
Komunikacja RS485 modBUS, CANBus -  
Obsługa większości falowników -  
Wbudowany system Smart BMS -  
oprogramowanie monitorujące -  
Obserwacja w czasie rzeczywistym -  
Rezystor ładowania wstępnego BMS -  
Materiał katodowy LiFePO4, najwyższe -  
Bezpieczeństwo i długa żywotność -



#### Inteligentny system BMS

System sterowania BMS o dużej mocy 200A. Każdy magazyn posiada wbudowany system zarządzania akumulatorami BMS w cenie.



#### Do 8000 cykli

Wysoka jakość, klasa A, wydłużona żywotność pracy urządzeń do 20 lat.



#### Nowej generacji ogniwa pryzmatyczne klasy A

Nowe ogniwa o jeszcze większej pojemności, sprawności i żywotności.



#### Równoważenie napięcia

System równoważenia napięcia magazynu - pomiędzy ogniwami i akumulatorami.



#### Łączenie równoległe

Magazyny FME można łączyć ze sobą równoległe dla zwiększenia pojemności do 16 sztuk.



#### zupełnie nowe ogniwa pryzmatyczne

Większe pojemności ładowania, jeszcze więcej cykli i wydłużona żywotność.



## NOWA GENERACJA OGNIW PRYZMATYCZNYCH O WYSOKIEJ ENERGII

Klasa A 300Ah, Lifepo4, 3.2V, 48V/51.2V Off Grid

### PARAMETRY OGNIW PRYZMATYCZNYCH KLASY A

#### Wysokie bezpieczeństwo

Wysoka i stabilna wydajność i odporność na ciepło. Najlepsza konstrukcja i technologia zapobiegająca ryzyku wybuchu. Akumulator jest odporny na uderzenia i może wytrzymać silne wstrząsy zewnętrzne.

#### Niezawodna jakość

Zestaw baterii jest wyposażony w system zarządzania BMS, który jest bogaty w funkcje i może realizować wygodne zarządzanie baterią poprzez współpracę z górnym oprogramowaniem. Baterie są kompatybilne z wieloma trybami komunikacji R232, RS485 i SNMP. Ogniwa znajdują różne tryby zastosowania i instalacji w magazynach FME, które mogą spełniać wymagania zróżnicowanych scenariuszy zastosowań.

1. Bezpieczeństwo: najbezpieczniejsza bateria litowo-jonowa, wbudowana w PCM/PCB, brak materiałów wybuchowych.
2. Czysta energia, bez zawartości toksycznych materiałów.
3. Wydajne baterie.
4. Długi cykl życia, do 20 lat.
5. Brak efektu pamięci, bardzo wydajne ładowanie w dowolnym momencie, brak zmniejszenia pojemności.
6. Temperatura pracy: -20 ~ 55 ° C.
7. Dobra wydajność w wysokiej temperaturze.
8. Niska stopień samo rozładowania: <3% miesięcznie
9. Praca- napięcie 2.5-3.6V
10. Prąd rozładowania 25A
11. Napięcie nominalne 3.2V

| PARAMETRY                      | FPME-112-M-N 5 kW                                               | FPME-112-M-N 10 kW |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------|
| Nominalna energia              | 5.12KWH                                                         | 10.24KWH           |
| Pojemność nominalna            | 100Ah                                                           | 200Ah              |
| Napięcie znamionowe            | 51.2V                                                           | 51.2V              |
| Wymiary                        | 606*428*160MM                                                   | 774*534*160MM      |
| Waga                           | 45Kgs                                                           | 85Kgs              |
| Opór wewnętrzny                | >30mΩ                                                           |                    |
| Cykle żywotności               | >8000                                                           |                    |
| Miesięczne samo-rozładowanie   | <3%                                                             |                    |
| <b>Dane ładowania</b>          |                                                                 |                    |
| Napięcie ładowania DC          | 58.4±1Vdc                                                       |                    |
| Tryb ładowania                 | 0,2C do 58,4V, następnie 58,4V, prąd ładowania do 0,02C (CC/CV) |                    |
| Zalecany prąd ładowania        | <50A                                                            |                    |
| Dozwolony maks. Prąd ładowania | 50A                                                             | 100A               |
| Maksymalny prąd ładowania      | 58.4±1Vdc                                                       |                    |
| <b>Dane rozładowania</b>       |                                                                 |                    |
| Ciągły prąd rozładowania       | 100A                                                            |                    |
| Maks. prąd rozładowania        | 100A                                                            | 200A               |
| Napięcie odcięcia rozładowania | 40V                                                             | 40V                |
| <b>Warunki pracy</b>           |                                                                 |                    |
| Temperatura ładowania          | 0°C to 45°C (32°F to 113°F)                                     |                    |
| Temperatura rozładowania       | -20°C to 60°C (-4°F to 140°F)                                   |                    |
| Temperatura przechowywania     | 0°C to 40°C (32°F to 104°F)                                     |                    |
| Ochrona obudowy                | IP52                                                            |                    |
| <b>Dane mechaniczne</b>        |                                                                 |                    |
| Ogniwa                         | LiFePO4                                                         |                    |
| Materiał obudowy               | Obudowa metalowa                                                |                    |







Dekonica sp. z o.o. siedzibą w Warszawie 04-077  
ul. Grochowska 207/60  
Wydział XIV Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
NIP 5322106497, KRS 0001053957